



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.12-40



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 NO.12-40
GTIN	4062406050153
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 40

Ø gwintu: 5,486 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 80 mm

Ø chwytu: 6 mm

chwyt kwadratowy: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 4,9 mm

Opis techniczny

Materiał ostrza

 ;

HSS E

chwyt kwadratowy	4,9 mm
Ø otworu rdzenia	4,9 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	6 mm
liczba zwojów na cal	40
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	80 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	5,486 mm
Wielkość gwintu UNS	No.12-40
Rodzaj gwintu	UNS-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej