

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.5/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.5/16-16
GTIN	4062406052294
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 58,737 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 57,3 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	58,737 mm
liczba zwojów na cal	16
liczba rowków wiórowych	6

Ø otworu rdzenia	57,3 mm
skok gwintu	1,588 mm
Ø chwytu $D_s$	45 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwył kwadratowy □	35 mm
głębokość gwintu	88,1055 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.5/16-16 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik