



Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: NO.5-44



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130046 NO.5-44
GTIN	4062406050009
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 3 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych

kierunek skrawania: lewe

rodzaj narzędzia gwintującego: Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej

Rodzaj gwintu: UNF-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 44

Ø gwintu: 3,175 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

chwyt kwadratowy: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,7 mm

Opis techniczny

Ø chwytu	3,5 mm
----------	--------

Ø otworu rdzenia	2,7 mm
Liczba ostrzy Z	3
długość całkowita L _{całk.}	56 mm
liczba zwojów na cal	44
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 371
Ø gwintu	3,175 mm
chwyt kwadratowy	2,7 mm
wielkość gwintu UNF	No.5-44
Rodzaj gwintu	UNF-LH
powłoka	TiN
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5 x D przy otworach nieprzelotowych
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej