



**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 2.1/2-20**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130050 2.1/2-20
GTIN	4062406052355
Klasa artykułu	10N

### Opis

**wskazówka:**

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

liczba zwojów na cal: 20

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 62,3 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	6
Ø otworu rdzenia	62,3 mm

Ø chwytu	50 mm
Ø gwintu	63,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita $L_{całk.}$	160 mm
chwyt kwadratowy	39 mm
liczba zwojów na cal	20
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Wielkość gwintu UN	2.1/2-20
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej