

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.1/2-16
GTIN	4062406053130
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112,8 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	180 mm
skok gwintu	1,588 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	112,8 mm
liczba rowków wiórowych	12
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	12

Ø gwintu	114,3 mm
głębokość gwintu	171,45 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.1/2-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik