



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 4.3/4-16



Dane zamówienia

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130050 4.3/4-16 |
| GTIN | 4062406053192 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 120,65 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 119,15 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 119,15 mm |
| Ø gwintu | 120,65 mm |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Liczba ostrzy Z | 12 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Materiał ostrza | HSS |
| Ø chwytu | 56 mm |
| długość całkowita L _{całk.} | 180 mm |
| chwyt kwadratowy | 44 mm |
| liczba zwojów na cal | 16 |
| Wielkość gwintu UN | 4.3/4-16 |
| Rodzaj gwintu | UN |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chłodzenie wewnętrzne | false |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |