

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.3/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.3/4-16
GTIN	4062406052492
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 69,85 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 68,35 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	16
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø otworu rdzenia	68,35 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	104,775 mm
Ø chwytu D _s	50 mm

Materiał ostrza 	HSS
skok gwintu	1,588 mm
liczba rowków wiórowych	8
Ø gwintu	69,85 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.3/4-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik