

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.1/4-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.1/4-8
GTIN	4062406052270
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 54,1 mm

Opis techniczny

Ø chwytu D _s	45 mm
liczba zwojów na cal	8
Ø otworu rdzenia	54,1 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Ø gwintu	57,15 mm
długość całkowita L	160 mm

głębokość gwintu	85,725 mm
skok gwintu	3,175 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.1/4-8 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik