

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/8-16
GTIN	4062406053307
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 16  
Ø gwintu: 53,975 mm  
długość całkowita L: 140 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm  
Chwyt kwadratowy □: 32 mm  
Ø otworu rdzenia: 52,6 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Chwyt kwadratowy □	32 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø otworu rdzenia	52,6 mm
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	80,9625 mm

Ø gwintu	53,975 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,588 mm
długość całkowita L	140 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Liczba ostrzy Z	6
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/8-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik