

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 3.1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 3.1/4-18
GTIN	4062406052706
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 82,55 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 81,25 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	123,825 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS

skok gwintu	1,411 mm
liczba rowków wiórowych	8
Ø chwytu $D_s$	50 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø otworu rdzenia	81,25 mm
Ø gwintu	82,55 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	3.1/4-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik