

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 2.3/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 2.3/4-18
GTIN	4062406052485
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 69,85 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 68,5 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	39 mm
liczba zwojów na cal	18
Materiał ostrza ;	HSS
Ø otworu rdzenia	68,5 mm
Ø gwintu	69,85 mm
Ø chwytu D _s	50 mm

kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	1,411 mm
liczba rowków wiórowych	8
Liczba ostrzy Z	8
głębokość gwintu	104,775 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.3/4-18 UNS
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik