

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/4-12
GTIN	4062406053383
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 57,15 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 45 mm
Chwyt kwadratowy □: 35 mm
Ø otworu rdzenia: 55,1 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	35 mm
Materiał ostrza ;	HSS
głębokość gwintu	85,725 mm
Ø otworu rdzenia	55,1 mm

kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12
Ø chwytu D _s	45 mm
skok gwintu	2,117 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø gwintu	57,15 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/4-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik