

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.1/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.1/4-12
GTIN	4062406053093
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 107,95 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 105,9 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	105,9 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba rowków wiórowych	12
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Liczba ostrzy Z	12

głębokość gwintu	161,925 mm
Ø gwintu	107,95 mm
skok gwintu	2,117 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
liczba zwojów na cal	12
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.1/4-12 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik