

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, bez powłoki, Typ: 4.3/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130050 4.3/8-16
GTIN	4062406053116
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 111,125 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 109,6 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm
głębokość gwintu	166,6875 mm
liczba rowków wiórowych	12
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø otworu rdzenia	109,6 mm

Ø chwytu D _s	56 mm
długość całkowita L	180 mm
Ø gwintu	111,125 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba zwojów na cal	16
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.3/8-16 UN
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik