

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.5/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.5/8-12
GTIN	4062406055844
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 66,675 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 64,7 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Liczba ostrzy Z	6
głębokość gwintu	100,0125 mm
skok gwintu	2,117 mm
Ø otworu rdzenia	64,7 mm

Materiał ostrza 	HSS
liczba zwojów na cal	12
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	66,675 mm
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.5/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik