



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), bez powłoki, typ: 2.1/4-8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130051 2.1/4-8
GTIN	4062406053406
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 28 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 8

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 160 mm

Ø chwytu: 45 mm

chwyt kwadratowy: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 54,1 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	57,15 mm
kąt nacięcia	15 stopni

Materiał ostrza 	HSS
Ø otworu rdzenia	54,1 mm
chwyt kwadratowy	35 mm
Liczba ostrzy Z	6
liczba zwojów na cal	8
długość całkowita L _{całk.}	160 mm
Ø chwytu	45 mm
Wielkość gwintu UN	2.1/4-8
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej