

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/4-4,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/4-4,5
GTIN	4062406055677
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNC-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
Ø gwintu: 57,15 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm  
Chwył kwadratowy □: 35 mm  
Ø otworu rdzenia: 51,38 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	5,644 mm
głębokość gwintu	85,725 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	51,38 mm
liczba rowków wiórowych	6
Ø gwintu	57,15 mm
Chwył kwadratowy □	35 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	2.1/4-4,5 UNC LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik