

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/2-18
GTIN	4062406055752
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 63,5 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 62,3 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	18
Ø otworu rdzenia	62,3 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø gwintu	63,5 mm
Ø chwytu D _s	50 mm

głębokość gwintu	95,25 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
skok gwintu	1,411 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/2-18 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik