

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/4-12
GTIN	4062406056483
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 107,95 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 105,9 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	180 mm
głębokość gwintu	161,925 mm
liczba rowków wiórowych	12
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	107,95 mm
Ø otworu rdzenia	105,9 mm
skok gwintu	2,117 mm

Liczba ostrzy Z	12
Materiał ostrza 	HSS
Ø chwytu D _s	56 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
liczba zwojów na cal	12
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.1/4-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik