

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 4.7/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 4.7/8-16
GTIN	4062406055493
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 123,825 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 122,3 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	12
głębokość gwintu	185,7375 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø gwintu	123,825 mm

skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba rowków wiórowych	12
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	122,3 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.7/8-16 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik