

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/2-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/2-12
GTIN	4062406053529
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 63,5 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 61,5 mm

Opis techniczny

Chwyt kwadratowy □	39 mm
głębokość gwintu	95,25 mm
skok gwintu	2,117 mm
Materiał ostrza ;	HSS
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	12

Ø otworu rdzenia	61,5 mm
Ø gwintu	63,5 mm
Ø chwytu D_s	50 mm
liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/2-12 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik