

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 3.7/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 3.7/8-16
GTIN	4062406054090
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 98,425 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 96,9 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
głębokość gwintu	147,6375 mm
liczba zwojów na cal	16
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Ø gwintu	98,425 mm

Ø otworu rdzenia	96,9 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
liczba rowków wiórowych	10
Liczba ostrzy Z	10
skok gwintu	1,588 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.7/8-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik