

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.3/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.3/8-16
GTIN	4062406056162
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 16  
Ø gwintu: 85,725 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 84,2 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	10
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
skok gwintu	1,588 mm
Liczba ostrzy Z	10
głębokość gwintu	128,5875 mm
długość całkowita L	160 mm
Ø gwintu	85,725 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø otworu rdzenia	84,2 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.3/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik