

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/8-12
GTIN	4062406056070
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 79,375 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 77,4 mm

Opis techniczny

skok gwintu	2,117 mm
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø otworu rdzenia	77,4 mm
liczba zwojów na cal	12
głębokość gwintu	119,0625 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Liczba ostrzy Z	8

kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS
Ø gwintu	79,375 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	8
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.1/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik