

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 3.1/2-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 3.1/2-10
GTIN	4062406053963
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 10
Ø gwintu: 88,9 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 86,55 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	86,55 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	10
liczba zwojów na cal	10
Chwyt kwadratowy □	39 mm

Liczba ostrzy Z	10
głębokość gwintu	133,35 mm
Materiał ostrza 	HSS
skok gwintu	2,54 mm
Ø gwintu	88,9 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	3.1/2-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik