

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/2-18
GTIN	4062406056186
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 18

Ø gwintu: 88,9 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 87,6 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	87,6 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Liczba ostrzy Z	10
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	10
skok gwintu	1,411 mm

Chwył kwadratowy □	39 mm
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	133,35 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
liczba zwojów na cal	18
Ø gwintu	88,9 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	3.1/2-18 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik