

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
Typ: 2.1/4-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.1/4-12
GTIN	4062406054519
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 57,15 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 45 mm

Chwyt kwadratowy □: 35 mm

Ø otworu rdzenia: 55,1 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	2,117 mm
Ø otworu rdzenia	55,1 mm
Chwyt kwadratowy □	35 mm
głębokość gwintu	85,725 mm
Ø gwintu	57,15 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
liczba zwojów na cal	12

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	6
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	2.1/4-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik