

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.7/8-8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|----------------|
| Numer katalogowy | 130051 2.7/8-8 |
| GTIN | 4062406053710 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 8
Ø gwintu: 73,025 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 70 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|--------|
| Liczba ostrzy Z | 8 |
| długość całkowita L | 160 mm |
| liczba rowków wiórowych | 8 |
| liczba zwojów na cal | 8 |
| Materiał ostrza ; | HSS |
| Ø otworu rdzenia | 70 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| głębokość gwintu | 109,5375 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 39 mm |
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| skok gwintu | 3,175 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Ø gwintu | 73,025 mm |
| Rodzaj gwintu | UN-LH |
| wielkość gwintu | 2.7/8-8 UN LH |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształł nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | lewe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |