

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/2-4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/2-4
GTIN	4062406055813
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNC-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 4  
Ø gwintu: 63,5 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwył kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 57 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	95,25 mm
skok gwintu	6,35 mm
długość całkowita L	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS

liczba rowków wiórowych	6
Liczba ostrzy Z	6
Ø otworu rdzenia	57 mm
liczba zwojów na cal	4
Chwył kwadratowy □	39 mm
Ø gwintu	63,5 mm
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	2.1/2-4 UNC LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik