

Garant
**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 4.1/2-10**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	130055 4.1/2-10
GTIN	4062406055424
Klasa artykułu	10N

Opis
wskazówka:

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
 Minimalne zamówienie: 1 szt.
 Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
 Rodzaj gwintu: UNS
 Materiał ostrza
 ; HSS
 liczba zwojów na cal: 10
 Ø gwintu: 114,3 mm
 długość całkowita L: 180 mm
 Ø chwytu D_s: 56 mm
 Chwyt kwadratowy □: 44 mm
 Ø otworu rdzenia: 112 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	171,45 mm
liczba rowków wiórowych	12
długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
Liczba ostrzy Z	12
kąt nacięcia	15 stopni
Chwyt kwadratowy □	44 mm

liczba zwojów na cal	10
Ø gwintu	114,3 mm
skok gwintu	2,54 mm
Materiał ostrza 	HSS
Ø otworu rdzenia	112 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	4.1/2-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik