

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 4.1/2-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 4.1/2-16
GTIN	4062406054267
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UN-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 16  
Ø gwintu: 114,3 mm  
długość całkowita L: 180 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm  
Chwyt kwadratowy □: 44 mm  
Ø otworu rdzenia: 112,8 mm

**Opis techniczny**

Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
długość całkowita L	180 mm
liczba rowków wiórowych	12
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
głębokość gwintu	171,45 mm

Liczba ostrzy Z	12
skok gwintu	1,588 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø otworu rdzenia	112,8 mm
Ø gwintu	114,3 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.1/2-16 UN LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik