

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/2-4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/2-4
GTIN	4062406056247
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNC-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 4

Ø gwintu: 88,9 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 82,41 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
długość całkowita L	160 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Ø gwintu	88,9 mm
Liczba ostrzy Z	10
Ø otworu rdzenia	82,41 mm
liczba zwojów na cal	4

Chwył kwadratowy □	39 mm
liczba rowk3w wi3rowyoh	10
skok gwintu	6,35 mm
głębokość gwintu	133,35 mm
Materiał ostrza 	HSS
Rodzaj gwintu	UNC-LH
wielkość gwintu	3.1/2-4 UNC LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chł3dzenie wewn3trzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otwor3w	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narz3dzia gwintuj3cego	Gwintowniki maszynowe do obr3bki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik