

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/4-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/4-16
GTIN	4062406056469
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 107,95 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 106,45 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	106,45 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Ø chwytu D _s	56 mm
Liczba ostrzy Z	12
liczba rowków wiórowych	12
Chwyt kwadratowy □	44 mm

liczba zwojów na cal	16
długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,588 mm
głębokość gwintu	161,925 mm
Ø gwintu	107,95 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.1/4-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik