

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/8-16
GTIN	4062406056063
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 79,375 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 77,85 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	77,85 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	39 mm
skok gwintu	1,588 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Ø chwytu D _s	50 mm

liczba rowków wiórowych	8
liczba zwojów na cal	16
Ø gwintu	79,375 mm
długość całkowita L	160 mm
głębokość gwintu	119,0625 mm
Liczba ostrzy Z	8
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.1/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik