

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 2.3/8-16****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 130055 2.3/8-16 |
| GTIN | 4062406054571 |
| Klasa artykułu | 10N |

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 60,325 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 58,85 mm

Opis techniczny

| | |
|----------------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 58,85 mm |
| Ø gwintu | 60,325 mm |
| Materiał ostrza ; | HSS |
| liczba zwojów na cal | 16 |
| Chwyt kwadratowy □ | 39 mm |
| Liczba ostrzy Z | 6 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L | 160 mm |
| liczba rowków wiórowych | 6 |
| głębokość gwintu | 90,4875 mm |
| Ø chwytu D _s | 50 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| skok gwintu | 1,588 mm |
| Rodzaj gwintu | UN |
| wielkość gwintu | 2.3/8-16 UN |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | ASME B1.1 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |