

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.5/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.5/8-12
GTIN	4062406056261
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 12
Ø gwintu: 92,075 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 90,1 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	138,1125 mm
Materiał ostrza ;	HSS
Liczba ostrzy Z	10
liczba rowków wiórowych	10
Ø gwintu	92,075 mm
skok gwintu	2,117 mm

długość całkowita L	180 mm
Ø chwytu D _s	56 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	90,1 mm
liczba zwojów na cal	12
Chwył kwadratowy □	44 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.5/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik