

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,
Typ: 4.1/2-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 4.1/2-12
GTIN	4062406055417
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 114,3 mm

długość całkowita L: 180 mm

Ø chwytu D_s: 56 mm

Chwyt kwadratowy □: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 112,3 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	114,3 mm
liczba zwojów na cal	12
Ø otworu rdzenia	112,3 mm
długość całkowita L	180 mm
Chwyt kwadratowy □	44 mm
głębokość gwintu	171,45 mm
kąt nacięcia	15 stopni

liczba rowków wiórowych	12
Materiał ostrza 	HSS
skok gwintu	2,117 mm
Liczba ostrzy Z	12
Ø chwytu D _s	56 mm
Rodzaj gwintu	UN
wielkość gwintu	4.1/2-12 UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik