

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/2-8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/2-8
GTIN	4062406056230
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 8
Ø gwintu: 88,9 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwyt kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 85,9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	88,9 mm
Ø otworu rdzenia	85,9 mm
liczba rowków wiórowych	10
głębokość gwintu	133,35 mm
Materiał ostrza ;	HSS

długość całkowita L	160 mm
liczba zwojów na cal	8
Ø chwytu D _s	50 mm
skok gwintu	3,175 mm
Liczba ostrzy Z	10
Chwył kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	3.1/2-8 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik