

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 4.1/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 4.1/4-10
GTIN	4062406054236
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNS-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 10  
Ø gwintu: 107,95 mm  
długość całkowita L: 180 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 56 mm  
Chwył kwadratowy □: 44 mm  
Ø otworu rdzenia: 105,6 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	12
liczba rowków wiórowych	12
Chwył kwadratowy □	44 mm
Ø gwintu	107,95 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	56 mm
skok gwintu	2,54 mm
Ø otworu rdzenia	105,6 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
głębokość gwintu	161,925 mm
liczba zwojów na cal	10
długość całkowita L	180 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	4.1/4-10 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik