

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.1/8-16
GTIN	4062406055561
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 53,975 mm
długość całkowita L: 140 mm
Ø chwytu D_s: 40 mm
Chwył kwadratowy □: 32 mm
Ø otworu rdzenia: 52,6 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	6
Ø chwytu D _s	40 mm
Ø otworu rdzenia	52,6 mm
liczba zwojów na cal	16
długość całkowita L	140 mm
Materiał ostrza ;	HSS

głębokość gwintu	80,9625 mm
skok gwintu	1,588 mm
Ø gwintu	53,975 mm
Liczba ostrzy Z	6
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	32 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.1/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik