

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
Typ: 2.3/16-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.3/16-16
GTIN	4062406054465
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 16

Ø gwintu: 55,563 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 40 mm

Chwyt kwadratowy □: 32 mm

Ø otworu rdzenia: 54,1 mm

**Opis techniczny**

głębokość gwintu	83,3445 mm
Ø otworu rdzenia	54,1 mm
Chwyt kwadratowy □	32 mm
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	140 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,588 mm

kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	16
Ø gwintu	55,563 mm
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Ø chwytu D <sub>s</sub>	40 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.3/16-16 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik