



Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 3.7/8-12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	130055 3.7/8-12
GTIN	4062406055233
Klasa artykułu	10N

Opis

wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UN

Materiał ostrza

 : HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 98,425 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 180 mm

Ø chwytu: 56 mm

chwyt kwadratowy: 44 mm

Ø otworu rdzenia: 96,4 mm

Opis techniczny

liczba zwojów na cal	12
Liczba ostrzy Z	10
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	180 mm

Ø gwintu	98,425 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Materiał ostrza 	HSS
Ø chwytu	56 mm
Ø otworu rdzenia	96,4 mm
chwyt kwadratowy	44 mm
Wielkość gwintu UN	3.7/8-12
Rodzaj gwintu	UN
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawo
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej