

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 4.1/8-16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 4.1/8-16
GTIN	4062406056445
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UN-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 16
Ø gwintu: 104,775 mm
długość całkowita L: 180 mm
Ø chwytu D_s: 56 mm
Chwyt kwadratowy □: 44 mm
Ø otworu rdzenia: 103,3 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	103,3 mm
Ø gwintu	104,775 mm
liczba zwojów na cal	16
kąt nacięcia	15 stopni
Ø chwytu D _s	56 mm
Liczba ostrzy Z	12
skok gwintu	1,588 mm

długość całkowita L	180 mm
Materiał ostrza 	HSS
liczba rowków wiórowych	12
Chwyt kwadratowy □	44 mm
głębokość gwintu	157,1625 mm
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	4.1/8-16 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik