

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 3.1/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 3.1/4-10
GTIN	4062406056131
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych  
Minimalne zamówienie: 1 szt.  
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu  
Rodzaj gwintu: UNS-LH  
Materiał ostrza  
&nbsp;; HSS  
liczba zwojów na cal: 10  
Ø gwintu: 82,55 mm  
długość całkowita L: 160 mm  
Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm  
Chwyt kwadratowy □: 39 mm  
Ø otworu rdzenia: 80,25 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
głębokość gwintu	123,825 mm
kąt nacięcia	15 stopni
liczba zwojów na cal	10
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
długość całkowita L	160 mm

Ø gwintu	82,55 mm
Chwył kwadratowy □	39 mm
Liczba ostrzy Z	8
skok gwintu	2,54 mm
Ø otworu rdzenia	80,25 mm
liczba rowków wiórowych	8
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	3.1/4-10 UNS LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik