

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
Typ: 2.3/4-10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.3/4-10
GTIN	4062406054786
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UNS

Materiał ostrza

&amp;nbsp;; HSS

liczba zwojów na cal: 10

Ø gwintu: 69,85 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 67,5 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	2,54 mm
liczba rowków wiórowych	8
Materiał ostrza &nbsp;;	HSS
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Ø gwintu	69,85 mm

Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
głębokość gwintu	104,775 mm
liczba zwojów na cal	10
Ø otworu rdzenia	67,5 mm
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L	160 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.3/4-10 UNS
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik