

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.1/2-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.1/2-18
GTIN	4062406053499
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Ø gwintu	63,5 mm
liczba zwojów na cal	18
Liczba ostrzy Z	6
długość całkowita L	160 mm
Materiał ostrza	HSS
głębokość gwintu	95,25 mm
Ø otworu rdzenia	62,3 mm
skok gwintu	1,411 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	50 mm
liczba rowków wiórowych	6
Chwyt kwadratowy □	39 mm
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.1/2-18 UNS LH

powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik