

**Garant****Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych, TiN,  
Typ: 2.1/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130055 2.1/4-18
GTIN	4062406054489
Klasa artykułu	10N

**Opis****wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

**Opis techniczny**

Chwyt kwadratowy □	35 mm
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,411 mm
Ø gwintu	57,15 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	45 mm
głębokość gwintu	85,73 mm
liczba zwojów na cal	18
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	6
Materiał ostrza	HSS
Ø otworu rdzenia	55,75 mm
Rodzaj gwintu	UNS
wielkość gwintu	2.1/4-18 UNS

powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Klasa tolerancji	2B +0,10
Klasa tolerancji	2B +0,20
Klasa tolerancji	2B
Klasa tolerancji	1B
Klasa tolerancji	2B +0,05
Klasa tolerancji	3B
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik