

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, bez powłoki, Typ: 2.3/4-18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130051 2.3/4-18
GTIN	4062406053611
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych
Minimalne zamówienie: 1 szt.
Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu
Rodzaj gwintu: UNS-LH
Materiał ostrza
 ; HSS
liczba zwojów na cal: 18
Ø gwintu: 69,85 mm
długość całkowita L: 160 mm
Ø chwytu D_s: 50 mm
Chwył kwadratowy □: 39 mm
Ø otworu rdzenia: 68,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,411 mm
Ø chwytu D _s	50 mm
Materiał ostrza ;	HSS
długość całkowita L	160 mm
Liczba ostrzy Z	8
Ø gwintu	69,85 mm

liczba zwojów na cal	18
Chwył kwadratowy □	39 mm
kąt nacięcia	15 stopni
głębokość gwintu	104,775 mm
Ø otworu rdzenia	68,5 mm
liczba rowków wiórowych	8
Rodzaj gwintu	UNS-LH
wielkość gwintu	2.3/4-18 UNS LH
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik