

Garant**Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym, TiN, Typ: 2.3/8-12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	130056 2.3/8-12
GTIN	4062406055714
Klasa artykułu	10N

Opis**wskazówka:**

Czas dostawy to: 49 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

 ; HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 60,325 mm

długość całkowita L: 160 mm

Ø chwytu D_s: 50 mm

Chwyt kwadratowy □: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 58,3 mm

Opis techniczny

głębokość gwintu	90,4875 mm
skok gwintu	2,117 mm
Liczba ostrzy Z	6
Ø gwintu	60,325 mm
Ø otworu rdzenia	58,3 mm
liczba zwojów na cal	12
Ø chwytu D _s	50 mm

Materiał ostrza 	HSS
kąt nacięcia	15 stopni
Chwył kwadratowy □	39 mm
długość całkowita L	160 mm
liczba rowków wiórowych	6
Rodzaj gwintu	UN-LH
wielkość gwintu	2.3/8-12 UN LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształł nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik