



## Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych i nieprzelotowych z gwintem lewoskrętnym (Zwrócić uwagę na minimalną wielkość zamówienia!), TiN, typ: 3.1/4-12



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	130056 3.1/4-12
GTIN	4062406056124
Klasa artykułu	10N

### Opis

#### wskazówka:

Czas dostawy to: 35 dni kalendarzowych

Minimalne zamówienie: 1 szt.

Wersja specjalna – bez możliwości zwrotu

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: ASME B1.1

Kształt nakroju: C

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym

kierunek skrawania: lewe

Rodzaj gwintu: UN-LH

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS

liczba zwojów na cal: 12

Ø gwintu: 82,55 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 160 mm

Ø chwytu: 50 mm

chwyt kwadratowy: 39 mm

Ø otworu rdzenia: 80,5 mm

### Opis techniczny

chwyt kwadratowy	39 mm
Ø chwytu	50 mm

Materiał ostrza &nbsp;	HSS
Ø gwintu	82,55 mm
Ø otworu rdzenia	80,5 mm
liczba zwojów na cal	12
Liczba ostrzy Z	8
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	160 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Wielkość gwintu UN	3.1/4-12
Rodzaj gwintu	UN-LH
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	ASME B1.1
Kształt nakroju	C
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej